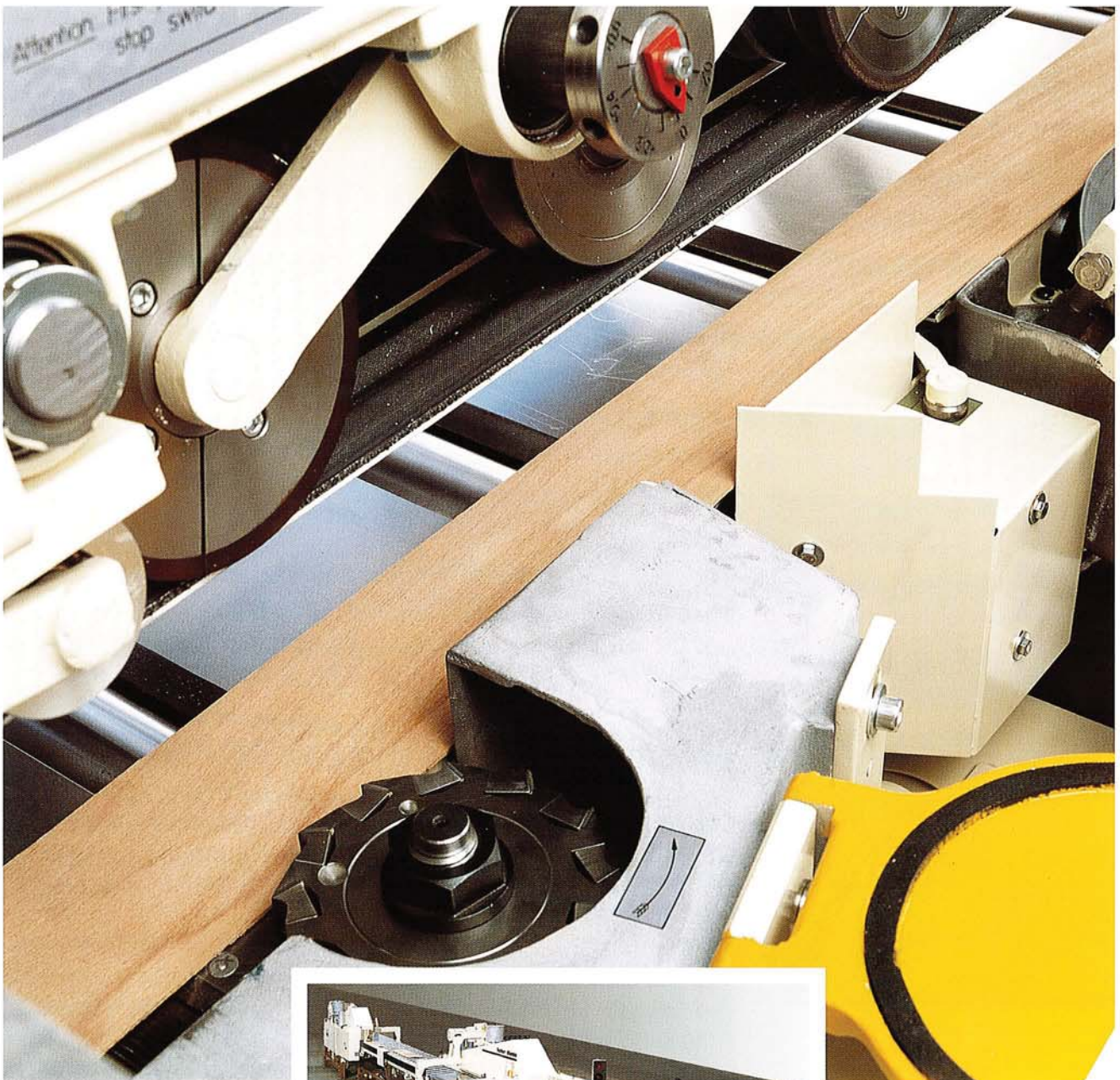


Einblattfüge- und Beleimmaschine EFA

Zum Fügen und Beleimen beider Furnierkanten einzelner Furnierblätter im kontinuierlichen Durchlauf.



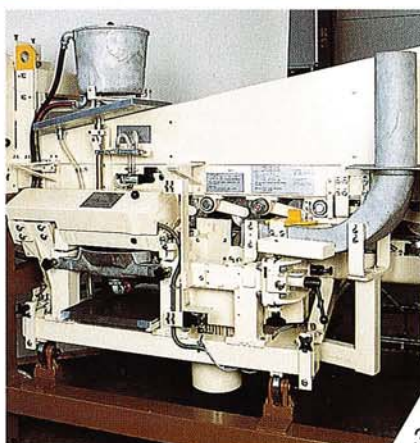


1 Hohe Leistung, gerade und rechtwinklig gefügte Furnierkanten

Die kontinuierlich arbeitende EFA sorgt mit ihren Qualitätsmerkmalen für wirtschaftliche Bearbeitung geschälter Furniere von 0,8 bis 6,0 mm Dicke in der Sperrholz- und Plattenindustrie. Mit einer Vorschubgeschwindigkeit von ca. 100 m/min. werden auch stark wellige Furniere auf das Zusammensetzen vorbereitet.

2 Führungs- und Vorschubeinheit

Diese sorgt für die genaue Positionierung des Furniers beim Einfahren in das Fräs- und Beleimaggreat.

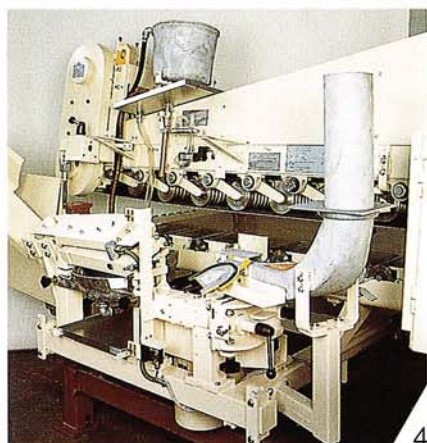


3 Fräs- und Beleimaggreat

Fräsen und Beleimen in einem Arbeitsgang.

4 Einfache Wartung

Fräs- und Beleimaggreat kann für Wartungsarbeiten einfach aus- und eingefahren werden.



Unsere Spezialisten beraten Sie kompetent

Ein Maximum an verwendungsfähiger Furnierfläche aus dem wertvollen Rohstoff Holz zu erzielen, ist Ihre und unsere Devise.

Deshalb sind unsere Maschinen und Anlagen auf höchste Nutzung konzipiert.

Fisher+Rückle liefert auch Optimierungsanlagen, Einmesser- und Doppelscheren, Füge- und Beleimanlagen sowie Furnier-Zusammensetzmaschinen.

Viele große und kleine Hersteller von Furnierfixmaßen, furnierten Platten, Möbeln und Paneelen, Türen und Sperrholz gehören zu unserem Kundenkreis.

Headquarters:
Fisher+Rückle Ltd.
 Hardhofstrasse 15
 CH - 8424 Embrach, Switzerland
 Phone +41 (0)56 460 67 00
 Fax +41 (0)56 460 67 01
 E-Mail: sales@fisher-ruckle.ch
<http://www.fisher-ruckle.ch>

North-American Office:
Fisher+Rückle Service, Inc.
 P.O. Box 373
 309 Cedar Street
 Tigerton, WI 54486
 Phone (715) 535-3366
 Fax (715) 535-3365
<http://www.fisher-ruckle-service.com>



Reg. No. 10841.01