

**FURNIMASTER**  
QUERZUSAMMENSETZMASCHINE

GRUNDMASCHINE	FZR-15
<b>Furnieranforderung</b> Furnierstreifen-Länge (längs zur Faser) Furnierstreifen-Breite (quer zur Faser) Furnierstreifen-Stärke Furnierformat-Breite, min. Furnier-Feuchtigkeit, ca.	350 - 1500 mm 50 - 500 mm 0.3 - 1,5 mm 400 mm 8 - 12%
<b>Leistungsangaben</b> maximale Maschinenleistung praxisbezogener Erfahrungswert* <i>*(bezogen auf eine durchschnittliche Furnierstreifenbreite von 100 mm, quer zur Faser)</i>	30 Takte/min. 17 - 20 Takte/min.
<b>Maschinenangaben</b> Effektive Heizzonenlänge Durchlaufgeschwindigkeit Fugenzähler / Paneelautomatik Ölfüllmenge Ölkühlung  <b>Anschlusswerte</b> (Grundmaschine) Anschlussleistung Druckluft <b>Energiebedarf</b> Elektroenergie Druckluft	1536 mm 33 m/min.  44 l Hydrauliköl/ 33cST-50° C  13,5 kW 6 bar  6,2 kWh 15 NL/min.
<b>Masse und Gewicht</b> (Grundmaschine) Länge Breite Höhe Arbeitstischhöhe Nettogewicht, ca.	2840 mm 1090 mm 1530 mm 930 mm (+50/-0 mm) 1500 kg

**Leimsorten** auf PVAC- oder Harnstoff-Basis

Farben	Blau Warmgrau (hell) Warmgrau (dunkel)	NCS-S4040-R70-B NCS-S2502-R NCS-S7502-R
--------	--	---

**Optionen** (gegen Aufpreis)

- Format-Clipper
- Ablagevorrichtung
- Hebebühne

Die leistungsbezogenen Angaben sind unverbindlich und abhängig von örtlichen Verhältnissen, sowie von der Furnierstärke, Furnierbreite, Furnierlänge und von den Leimsorten. Die Furniere dürfen keine extreme Spannung oder Welligkeit aufweisen.

"Technische Änderungen vorbehalten."