



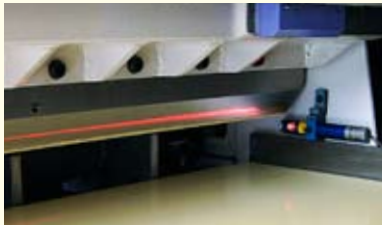
cutmaster

Zweimesser-Furnier-Fügeschere | AF-twin

cutmaster

Zweimesser-Furnier-Fügeschere | AF-twin

PERFEKT PARALLEL UND GERADLINIG GEFÜGTE FURNIERPAKETE



Der Laserstrahl zeigt deutlich die Schnittlinie für die optimale Furnierausnutzung an.



Kraftvolle Hydraulik für die Pressbalken- und Messerbewegung beider Messer.

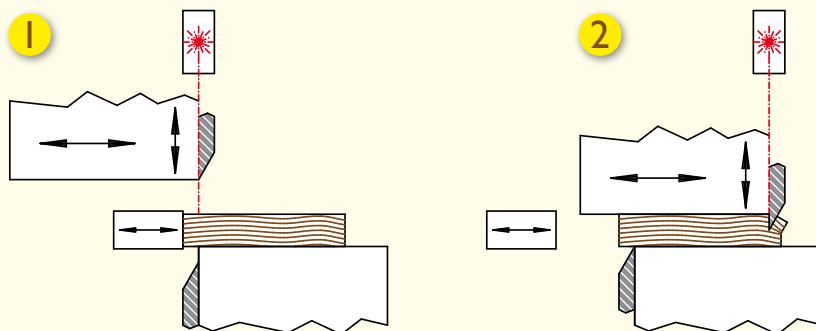
- Sauberer, paralleler und rechtwinkliger Schnitt für perfekt gefügte Furnierpakete
- Einzigartiges System mit feststehendem, solidem Auflage- und Schneidtablett
- Die robuste, schwere Maschinenkonstruktion absorbiert den hohen Press- und Schneiddruck langfristig
- Hohe Schnittqualität dank schwingender, ziehender Messerbewegung
- Kraftvolle Hydraulik für den Antrieb des Pressbalkens und des Ober- und Untermessers
- Positioniersteuerung mit 5"-Bildschirm für verschiedene Betriebsarten und abrufbare Programmabläufe



Die Bedienungsperson hat alle maschinenspezifischen Einstellungen im Blickfeld. Computergesteuerte Eingabe von Breitenmassen und Betriebsarten.

FUNKTIONSPRINZIP

Auf dem Maschinentisch werden die Furnierpakete am Laserstrahl oder am motorisch verstellbaren Anschlag ausgerichtet.



- 1 In der Grundstellung zeigt der Laserstrahl die Position des hinteren Schnitts an. Der Pressbalken wird zusammen mit dem vorderen Messer auf Schnittbreite gefahren.
- 2 Die Laserlinie zeigt nun die genaue Position des vorderen Schnitts an. Der Pressbalken senkt sich ab und klemmt das Furnierpaket fest. Die beiden Messer schneiden das Furnier absolut parallel und geradlinig.

Technische Änderungen vorbehalten / Abbildungen enthalten Optionen

Fisher+Rückle

Fisher+Rückle AG

Postfach CH-5200 Brugg Switzerland
T +41 (0)56 460 67 00 F +41 (0)56 460 67 01
sales@fisher-ruckle.ch www.fisher-ruckle.ch

Vertretungen in über 50 Ländern



Ein Unternehmen der SIH Holding AG

